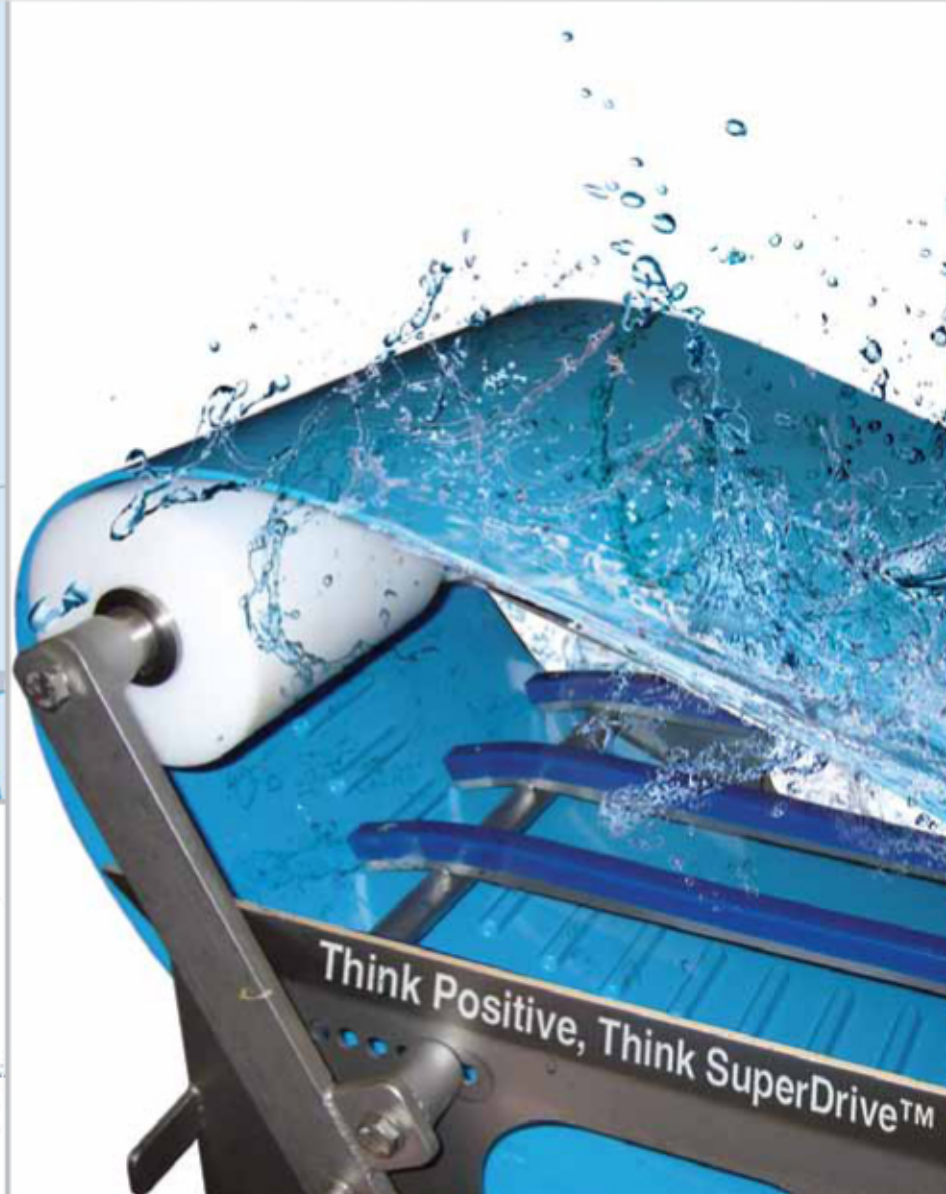




BELTING
Technology

Transportando Soluciones
Simple, Seguro e Higiénico



The Next Step in Belting

Los Gobiernos y Consumidores Esperan Procesos seguros e Inmaculados de la Granja al Tenedor

Debido a cambios modernos en hábitos de alimentación, los que incluyen comidas preparadas tal como precocinadas y productos frescos no preservados (sándwiches, ensaladas, etc.), la industria alimentaria está hoy bajo presión para producir alimentos que sean más seguros, durables, más naturales y de mejor sabor. Para los procesadores de alimentos, esta nueva realidad ha traído nuevos desafíos para el proceso y preparación de alimentos.

Al mismo tiempo, los consumidores han presionado a sus gobiernos para controles más estrictos que salvaguarden la seguridad de los alimentos, por la alarmante tasa de casos de envenenamiento por alimentos (algunos de ellos, fatales) causados por enfermedades transmitidas por alimentos reportados por la Organización Mundial de la Salud en años recientes.

Para minimizar la potencial responsabilidad civil y daño financiero, los fabricantes de alimentos necesitan tomar todas las precauciones posibles para evitar la contaminación del producto desde la etapa de preparación de productos crudos y del proceso de producción al empaque.

Dado que las bandas transportadoras toman contacto directo con alimentos precocinados y juegan un papel crítico en casi cada etapa del proceso, elegir la banda correcta se vuelve una parte de mayor importancia en su estrategia de seguridad alimentaria.

Incorporando Bandas Transportadoras a Su Estrategia de Seguridad alimentaria

El contacto directo con alimentos como parte de las líneas de proceso significa que la seguridad e higiene de sus bandas transportadoras es esencial para asegurar la seguridad alimentaria. La banda transportadora debe ser:

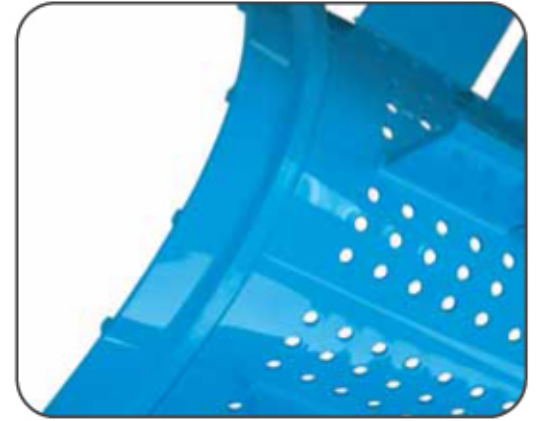
- ✓ **Fuerte y altamente durable (resistente a la abrasión):** para manejar productos de varios tamaños, pesos, formas y consistencias (incluyendo elementos filosos).
- ✓ **Hecha de un material no poroso:** Por lo tanto no absorbe grasas, líquidos y químicos, o den soporte al crecimiento de bacterias u otros microorganismos.
- ✓ **Superficie antiadherente:** Esto previene que los productos se peguen a la banda transportadora reduciendo considerablemente el desperdicio, además de reducir la acumulación de polvo y suciedad.
- ✓ **Homogénea de principio a fin:** Hecha de materiales que no se deshilachan o se rompen en esquinas o bordes (como las bandas convencionales hechas de capas de materiales que se delaminan) y construidas sin juntas o pasadores que puedan alojar bacterias (como en la bandas modulares), las cuales contaminan su producto alimentario.
- ✓ **Confiable:** para ser capaz de aceptar diferentes condiciones mecánicas, químicas y ambientales.
- ✓ **Fácil de operar:** con necesidad mínima de intervención externa tales como pretensión o guiado.
- ✓ **Fácil de mantener:** provee automatización confiable y precisión a través de todas las etapas del proceso aún en variaciones de temperatura.
- ✓ **Fácil de sanitizar:** Limpieza eficiente in situ requiere poco uso de agua y tiempo de trabajo.



Simplemente Higiénicas

Volta Belting ha venido desarrollando y diseñando productos para bandas transportadoras desde 1964. Nuestras bandas transportadoras grado alimentario de elastómeros termoplásticos (TPE) cumplen completamente con los más estrictos estándares de higiene de la industria alimentaria, habiendo demostrado probado desempeño en miles de instalaciones mundialmente.

➔ La exclusiva e innovadora tecnología de Volta en bandas higiénicas es conocida por su versatilidad, durabilidad y seguridad de higiene – se limpia rápida y efectivamente con menos recursos y productividad prolongada. Asociada con un excelente soporte técnico de nuestro experimentado personal de servicio y ventas, podemos asegurar que su sistema de transportadores se alinee con sus desafíos de sanitización y trabaje para usted de la mejor forma.



⬅ Nuestras bandas homogéneas completamente extruidas son manufacturadas de una sola pieza de un material de alta calidad completamente extruido que puede ser soldado pieza por pieza solo por calor, evitando el uso de pegamentos u otros materiales tóxicos. Esto lo hace completamente libre de deshilachado o fragmentos quebrados de banda que podrían contaminar su producto, y minimiza los puntos de control críticos. La superficie de la banda es densa pero flexible, haciéndola resistente y de alta durabilidad en la mayoría de las condiciones de trabajo.

Las Ventajas del Material Volta Belting Technology son Simplemente Únicas

Nuestras bandas están diseñadas para adecuarse a los requerimientos más estrictos de higiene:

- ✓ Producidas de termoplásticos (TPE) con propiedades de resistencia aptas para condiciones difíciles: agua, aceites, grasa, frío y temperaturas de congelamiento.
- ✓ Superficie lisa, no porosa, que repele las bacterias que causan desperdicios y alojan malos olores.
- ✓ Bandas especialmente gruesas y fuertes, resistentes al daño, aún de objetos afilados.
- ✓ Material flexible que puede adecuarse a cualquier forma.
- ✓ Material altamente durable para larga vida del transportador.
- ✓ Superficie inmaculadamente limpia.
- ✓ Fácil de limpiar (no requiere remojo), manteniendo el consumo de agua y tiempo de manipulación al mínimo.
- ✓ Fácil de instalar y mantener.
- ✓ Cumple con las normas EU, FDA y USDA.

Como fabricantes de bandas transportadoras para alimentos grado Premium, con más de 50 años de experiencia, entendemos estos desafíos y diseñamos soluciones de bandas para cumplir con cada prueba. VOLTA ofrece bandas probadas y certificadas a grado alimentario que superan los desafíos de las regulaciones y sistemas de producción tales como HACCP. El Análisis de Riesgo y Puntos de Control Crítico (HACCP, por sus siglas en Inglés) ha sido probadamente útil en la prevención de riesgos de alimentos de acuerdo a FDA y USDA, y puede ser próximamente aprobada como una regla.

Para mayor información de HACCP visite el website oficial en www.haccpalliance.org

Hoy en día, la industria de bandas ofrece dos sistemas principales: las bandas de telas recubiertas (también conocidas como capas) y las bandas modulares.

➔ **Las bandas de telas recubiertas** se deshilachan por el continuo movimiento de la banda, y son hechas de telas a las que se adhieren delgadas capas de TPU, PVC o caucho. Este material puede agrietarse con impacto y es incapaz de resistir temperaturas bajas, agua, aceites y grasas sin daños severos. Son vulnerables en las uniones y a los materiales abrasivos (tales como sales, aderezos, productos congelados y sus similares) que causan delaminación (pérdida de cubiertas). Una vez que la tela es expuesta, las bacterias y microorganismos actúan en las sobras remanentes que se pegan a la banda y rápidamente forman contaminación arraigada.



⬅ **Las Bandas Modulares** comercializadas para la industria alimentaria por más de una década, no pueden ofrecer el mismo nivel de higiene comparado con nuestras bandas homogéneas. Desde el primer día, las bandas modulares no pueden ser limpiadas de forma efectiva. La banda está compuesta de piezas en movimiento reemplazables (las que son quebradizas y fáciles de dañar), que pueden proveer un campo de cultivo para bacterias hasta un 30% mayor que una banda plana comparable. Con tantas uniones ocultas, pasadores, y huecos, algunos procesadores se ven obligados a sacar la banda, dejarla remojando y luego limpiarla. En la mayoría de los casos, esto es hecho sólo luego que la banda ha trabajado por horas conteniendo remanentes de alimentos en directo contacto con los productos.

SuperDrive™ Una Banda Homogénea, de Tracción Positiva

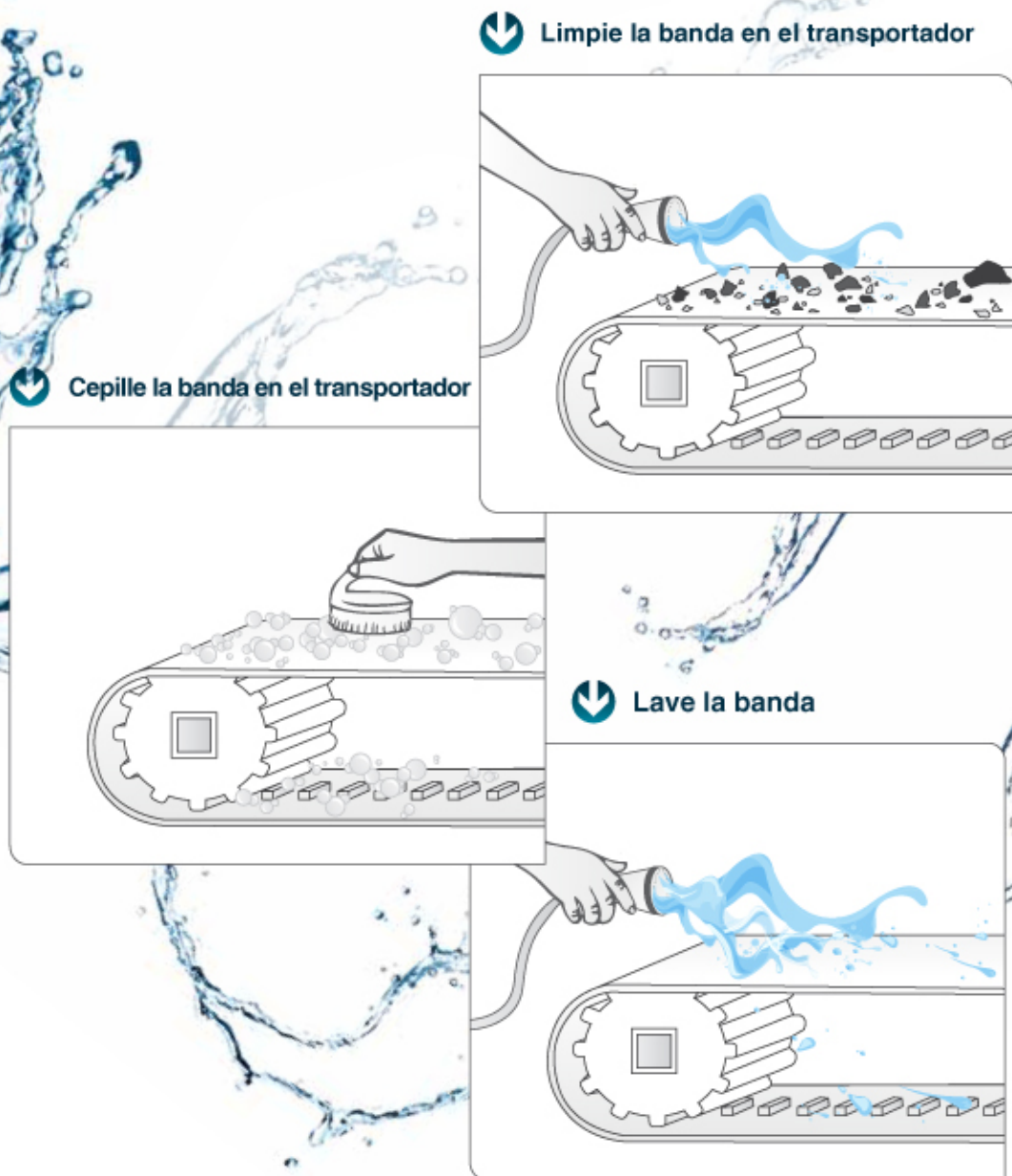
La banda SuperDrive™ es un producto de liderazgo mundial en cumplir los estrictos estándares de higiene de la industria alimentaria. Es un sistema de tracción positiva diseñado con los materiales únicos de VOLTA, 100% homogéneos y químicamente resistentes.

La banda está diseñada con una superficie de tracción lisa y completamente extruida con los dientes integrados en la cara inferior de la banda para asistir la función de tracción y simultáneamente servir como una guía integrada, reduciendo la tensión y el despiste de la banda.

Los componentes de la banda SuperDrive™ incluyen una polea de tracción y una de retorno (poleas de soporte también disponibles) manufacturados de materiales resistentes a la abrasión, asegurando una vida de operación larga y confiable.

- ✓ Bajo conteo bacterias: traducido en bajo desperdicio de producto y vida extendida del producto en estanterías
- ✓ Limpieza fácil y efectiva: sin necesidad de dejar la banda en "baño cáustico"
- ✓ Eco amigable: Sin necesidad de detergentes agresivos.
- ✓ Reduce dramáticamente el consumo y tratamiento de agua.
- ✓ Menor tiempo de limpieza se convierte en mayor tiempo de producción.
- ✓ Rápida y fácil de reparar.

Tres pasos para limpiar su banda:



Reportes de terreno del costo de tener productos Volta:

"Cambiamos nuestras últimas bandas modulares no Volta en 2011 a SuperDrive™. Este era el último punto de debilidad en nuestra empresa."

Gerente de Aseguramiento de Calidad, Compañía de Frutos Secos en Australia

"Hemos logrado incrementar un 25% de la vida en estanterías al cambiar un transportador Z con bandas Volta. Dado que hacemos la logística de embarque a través de Europa, Este es un ahorro mayor en combustible, mano de obra y pérdida de producto."

Procesador de Ensaladas en el Sur de Italia

"En 2010 instalamos tres transportadores alimentadores con bandas Volta. ¡No podíamos creer el rápido cambio de lote a lote – bajo a menos de 10 minutos!"

Planta de Procesado de Alimentos Multinacional en Francia

Estándares y Asociaciones



USDA Aprobado

FDA/USDA Aprobado

NSF/ANSI/3-A 14159-3 - 2010 Conformidad



EHEDG (Grupo de Diseño e Ingeniería Higiénica Europea) Miembro



HACCP (Análisis de Riesgos y Puntos de Control Críticos) Procedimientos

Regulaciones EU No.: 10/2011, 1935/2004

EU Comisión Directiva 2002/72/EC

ISO 9001:2008 para Gestión de Calidad

Volta manufactura sus bandas grado alimentario en su planta de producción, la que mantiene una gran unidad de R&D. La compañía tiene centros de distribución en Europa, USA, India y el lejano Oriente para servir a los mercados globales de forma local. Encuentre más respecto a nosotros o contactenos para ventas y el soporte de servicio más próximo a usted.



BELTING Technology

Oficinas Principales

Ventas y Fabricación
sales@voltabelting.com

USA

Tel: +1 973 276 7905
Fax: +1 973 276 7908
Toll Free: 1-877-VOLTAUS

EUROPE

Tel: +31-546-580166
Fax: +31-546-579508

www.voltabelting.com

Volta Belting no ofrece garantías respecto a ninguno de sus productos para algún propósito en particular. Favor revisar los Términos y condiciones generales de Volta.

Copyright©2013 Volta Belting Technology Ltd.
CAT406ES00 - Ver. A - June 2013